

## Тележка для сбора грязной посуды ТС-1

### 1. Назначение

Тележка для сбора грязной посуды ТС-1 предназначена для сбора и транспортировки грязной посуды из зала в моечное отделение. Тележка представляет собой сборно-разборную конструкцию со съёмными полками глубиной 100 мм. Передвижение тележек осуществляется на четырёх поворотных колёсах, диаметром 75 мм, два из которых имеют тормозное устройство.

Производитель постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, вследствие этого производитель оставляет за собой право внести изменения в комплектацию, внешний вид, технические характеристики изделия без ухудшения потребительских свойств. Для пользования тележкой персоналу не требуется дополнительных навыков, кроме ознакомления с настоящей инструкцией. Упаковка осуществляется трехслойным картоном, а также другими упаковочными материалами. При длительной транспортировке производитель рекомендует дополнительно упаковывать изделия в деревянную обрешетку.

### 2. Технические характеристики тележки для сбора посуды

| Тип              | Длина, мм | Ширина, мм | Высота, мм | Кол-во полок |
|------------------|-----------|------------|------------|--------------|
| ТС-1-800х500х930 | 800       | 500        | 930        | 2            |

Габаритные размеры тележек могут согласовываться с заказчиком согласно техническому заданию для конкретного производства.

### 3. Требования по технике безопасности

Внимание!

- Запрещается ставить на тормоз и оставлять без присмотра тележку на наклонных поверхностях пола.

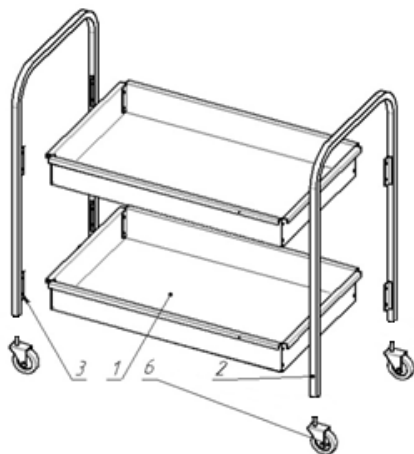
- Перемещение тележки следует производить по ровным поверхностям пола, избегая ударов о порожки, ступеньки и т.п.

### 4. Подготовка к работе и порядок сборки.

4.1 Распаковать детали тележки для сбора посуды.

4.2. С помощью комплекта крепежа М6 (3) соединить полки (1) с ручками (2). К ручкам (2) в паз 20х20 установить отбойники (6) и после прикрутить колеса (7).

4.3. Произвести окончательную затяжку всех болтов, используя для этого два ключа «10».



### 5. Гарантийные обязательства

5.1. Производитель тележек гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил пользования, изложенных в настоящем руководстве.

5.2. Гарантии не распространяются в случае выхода из строя изделия по вине потребителя, в результате несоблюдения требований, изложенных в руководстве по эксплуатации.

5.3. Обмен и возврат изделия надлежащего качества осуществляется в течение 15 дней со дня приобретения изделия только при соблюдении следующих требований:

- наличие руководства по эксплуатации на данное изделие;
- наличие заводской упаковки;
- изделие должно иметь чистый внешний вид без механических повреждений.

5.4. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня выпуска.

### 6. Комплект поставки

Тележка сервировочная ТС-1

| № | Наименование детали                                       | Количество |
|---|---|------------|
| 1 | Полка   | 2          |
| 2 | Ручка   | 2          |
| 3 | Комплект крепежа М6 (Винт, шайба, шайба гроверная, гайка) | 16         |
| 4 | Руководство по эксплуатации                               | 1          |
| 5 | Упаковка  | 1          |
| 6 | Колесо поворотное (с тормозом, без тормоза)               | 2+2        |

### 7. Сведения о приемке

Тележка производственный выпускается по ТУ 31.09.11-001-14705112-2020, соответствует требованиям ГОСТ 16.371-93 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_ Смена \_\_\_\_\_

### **Памятка покупателю!!!**

#### **Пожалуйста, выполняйте нижеследующие рекомендации:**

- избегайте падения различных предметов на поверхность изделия во избежание его повреждения;
- не ставьте на столешницу раскаленные сковороды;
- не режьте продукты на столешнице во избежание появления глубоких царапин. Мы рекомендуем использовать для этого разделочную доску;
- не двигайте царапающие предметы (например, тяжелую посуду) по столешнице;

#### **Общие рекомендации по уходу за изделиями из нержавеющей стали:**

- для предотвращения коррозии металла в местах сварки, швы и прилегающие части обрабатываются методом пассивации. Данный метод подразумевает использование

растворов окислителей, которые при взаимодействии с металлом образуют на его поверхности оксидную плёнку, таким образом, допускается ее проявление в виде белого налета, это не влияет на прочностные характеристики изделия и устраняется путем обработки обычным мыльным раствором;

- средства по уходу за нержавеющей сталью обладают полирующим эффектом и при применении могут вызвать изменение фактуры и цвета в месте применения.
- не используйте металлические терки и губки с абразивом для ухода за изделием;
- не используйте хлорсодержащие и концентрированные солесодержащие средства по уходу;
- регулярно убирайте загрязнения и известковые отложения;
- избегайте непосредственного длительного контакта деталей из нержавеющей стали с ржавыми предметами и изделиями из ржавеющего металла.

С предложениями и по вопросам сотрудничества обращаться в адрес производителя:



656011, Россия, Алтайский край,  
г. Барнаул, пр-т Калинина, 15в  
8-(3852)-72-18-90

[www.bzpm.ru](http://www.bzpm.ru)

[www.assum.ru](http://www.assum.ru)

[info@bzpm.ru](mailto:info@bzpm.ru)

[info@assum.ru](mailto:info@assum.ru)



## Тележка для сбора грязной посуды ТС-1



г. Барнаул